|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp**. | **Nazwa podmiotu składającego ofertę** | **Nazwa własna zadania** | **Kwota wnioskowanej dotacji** | **Kwota przyznanej dotacji** | **Komórka merytoryczna odpowiedzialna za realizację zadania publicznego\*** |
|  | Koło Gospodyń Wiejskich w Topoli Katowej | Z Kołem Gospodyń Wiejskich o samozatrudnieniu | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Promocji |
|  | Fundacja Ambitna Polska | Łódzkie wspiera lokalny biznes | 5 200,00 zł | 5 200,00 zł | Departament Promocji |
|  | Rejonowe Wodne Ochotnicze Pogotowie Ratunkowe w Piotrkowie Trybunalskim | Szkolenie na stopnie w Ratownictwie Wodnym | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kontroli, Audytu Wewnętrznego i Bezpieczeństwa |
|  | Koło Gospodyń Wiejskich w Kątach Walichnowskich | Po covidzie nie zaszkodzi jak się trochę pochodzi | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Rolnictwa i Programów Rozwoju Obszarów Wiejskich |
|  | Stowarzyszenie EWKO - Wolbórz | Kwiatowo-Rowerowo | 5 900,00 zł | 5 900,00 zł | Departament Środowiska |
|  | Fundacja Tworzenia i Promowania Sztuki - ależ Gustawie! | Pocztówki od Gustawa | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Koło Gospodyń Wiejskich w Kluskach | Tradycyjnie, lokalnie, pysznie - kluseczkowe warsztaty plenerowe połączone z degustacją i biesiadą | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie Na Rzecz Rozwoju Wsi Trębaczew | K(ś)wietna tradycja | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Fundacja „Muzyka do potęgi” | Festiwal "Musica Legata" | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Fundacja TuLokalni | „Do Rogowa !” | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Koło Gospodyń Wiejskich w Pieczyskach | Wiejskie „pleciugi” | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie Przyjaciół Szkoły i Osób Niepełnosprawnych Umysłowo „Przyjaciele Jedynki” | „Mogę zatrzymać COVID 19 - wszyscy łapiemy oddech” | 5 850,00 zł | 5 850,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie Miłośników Starej Motoryzacji i Maszyn Rolniczych „Retro – Łowiczanka” | "Polskie kino pod chmurką" | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury i Edukacji |
|  | Ochotnicza Straż Pożarna w Tumie | Muzyka łączy pokolenia | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | STOWARZYSZENIE ARTYSTYCZNE  W PAJĘCZNIE | WAKACYJNE WARSZTATY MUZYCZNE | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie Literackie im. K.K. Baczyńskiego | „Łódzkie Wszechlasem” (www.łódzkiewszechlasem.pl) | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Fundacja Imienia Stanisława Pomian-Srzednickiego | Poezja? Odkryj na nowo… Tytusa Chyliczkowskiego | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Koło Gospodyń Wiejskich w Grójcu Wielkim | Tradycja na sobotę i niedzielę - rodzinne rękodzieło | 5 850,00 zł | 5 850,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Fundacja „Zamiast…” | Glina nie pyskuje. Budowanie więzi po lockdownie. | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie „Piliczanie” | Folklor ziemi piotrkowskiej w pigułce | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie „Towarzystwo Miłośników Dziejów Pabianic” | Pabianicki wehikuł czasu. Wystawa plenerowa | 5 976,00 zł | 5 976,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Fundacja  „Miasto Kultury” | SE-MA-FOR W OGRODACH GEYERA ­ PIKNIK RODZINY | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Bełchatowskie Stowarzyszenie Miłośników Muzyki Chrześcijańskiej „SYJON” | Koncert pt. „Czcigodna Sługa Boża Wanda Malczewska – Patronka na czas epidemii” | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie Gospodyń Wiejskich „Paprotki” | W zdrowym ciele zdrowy duch | 5 100,00 zł | 5 100,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | STOWARZYSZENIE CARPE DIEM  PO CHARŁUPSKU | ZWYCIĘSTWO CORAZ BLIŻEJ | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Kultury  i Edukacji |
|  | Stowarzyszenie RAZEM MOŻEMY WIĘCEJ | Razem Możemy Więcej w walce z COVID-19 | 5 992,00 zł | 5 992,00 zł | Regionalne Centrum Polityki Społecznej w Łodzi |
|  | Fundacja PAMAŁKA - POMAGAMY | "Walka o lepsze jutro z COVID-19 w 2021" | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Regionalne Centrum Polityki Społecznej w Łodzi |
|  | Koło Gospodyń Miejskich "Drzewiczanki" w Drzewicy | Włączenie społeczne seniorów | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Regionalne Centrum Polityki Społecznej w Łodzi |
|  | Stowarzyszenie Sił Twórczych WATAHA | Tradycyjna Joga dla każdego | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Regionalne Centrum Polityki Społecznej w Łodzi |
|  | Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Dzielnicowy Łódź – Polesie | Działania pomocowe ograniczające negatywne skutki COVID-19 | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Regionalne Centrum Polityki Społecznej w Łodzi |
|  | KOŁO MIEJSKO - POWIATOWE POLSKIEGO STOWARZYSZENIA DIABETYKÓW W SKIERNIEWICACH | Cykl wycieczek  krajoznawczo-turystycznych  do Bolimowskiego Parku Krajobrazowego w ramach rehabilitacji po COVID-19 | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Regionalne Centrum Polityki Społecznej w Łodzi |
|  | Caritas Archidiecezji Łódzkiej | Wsparcie psychologiczne dla mieszkańców województwa łódzkiego | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Polityki Zdrowotnej |
|  | STOWARZYSZENIE HOSPICJUM W RAWIE MAZOWIECKIEJ | Wsparcie psychologiczne dla podopiecznych Poradni Domowej Opieki Hospicyjnej w Rawie Mazowieckiej i ich rodzin | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Polityki Zdrowotnej |
|  | Fundacja „Zdrowy Wybór” | Razem przeciw COVID-19 to zdrowy wybór | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Polityki Zdrowotnej |
|  | Koło Gospodyń Wiejskich SZPRYCHY w Niedośpielinie | Dietą w COVID | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Polityki Zdrowotnej |
|  | Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Łódzka | AKTYWNE LATO | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Polityki Zdrowotnej |
|  | Fundacja Ekonomik | Pomoc psychologiczna dla społeczności szkolnej | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Polityki Zdrowotnej |
|  | Stowarzyszenie Kobiet w Konarzewie | Zdrowie cenię ponad wszystko | 3 300,00 zł | 3 300,00 zł | Departament Polityki Zdrowotnej |
|  | Uczniowski Klub Sportowy „Libero’ Widawa | Rower contra COVID-19 | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Uczniowski Klub Sportowy „Siódemka” Kutno | Grasz?-Gram. No to gramy! Wirusowi się nie damy – Treningi koszykówki dla najmłodszych | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Abstynenckie „AZYL” | Rodzinny Rajd Rowerowy - W Covida Erze Zdrowo Jeździć na Rowerze | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Opoczyński Klub Amazonek „Oka” | Człowiek jest tym co tworzy jego dziedzictwo | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Klub sportu, rekreacji, turystyki i pływania „NEMO” | Drogi znane i mniej znane do aktywności fizycznej | 3 425,00 zł | 3 425,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Miejsko-Gminny Uczniowski Klub Sportowy „Pogoń Zduńska Wola” | Trening uzupełniający | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Klub Sportowy "Karsznice" | Turniej Piłki Nożnej o Puchar Marszałka Województwa Łódzkiego "Pożegnanie wakacji" | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Gminny Klub Sportowy Widawia Widawa | Organizacja zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży w wieku od 3 do 15 lat z ćwiczeniami korygującymi wady postawy. | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Lokalne Salezjańskiej Organizacji Sportowej SL SALOS „Róża Kutno” w Woźniakowie | Mój trening z SALOS „RÓŻA KUTNO” - organizacja zajęć sportowych w piłce siatkowej dziewcząt. | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie KUTNO BIEGA | „Aktywność sportowa=zdrowie” | 4 780,00 zł | 4 780,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Szkolny Uczniowski Klub Sportowy „Witonianka” przy Szkole Podstawowej w Witoni | Turnieje Piłki Nożnej - RAZEM WYGRAJMY Z COVID!!! | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | RAWSKI KLUB SPORTOWY MAZOVIA | MotoRYKA i covid znika | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Gminny Ludowy Klub Sportowy „Warta" w Osjakowie | Sport, to zdrowie | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | UCZNIOWSKI KLUB SPORTOWY „VIS" SKIERNIEWICE | Zwiększenie aktywności fizycznej dla dzieci i młodzieży poprzez „Królową Sportu" | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Fundacja Kididis | Nadciąga fala-Fala Aktywności | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Uczniowski Klub Sportowy Szkoła Gortata | Aktywnie u Gortata | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Uniejowskie Stowarzyszenie Aktywni | „A NAJLEPIEJ NA BOISKU" | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Na Rzecz Rozwoju Wsi Piaski Rudnickie | Rozładuj złą energię- niwelujemy negatywne skutki Covid 19 | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Klub Sportowy Paradyż | Wakacje na sportowo | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | STOWARZYSZENIE RAJSPORT ACTIVE | „Zwalcz Covid trenując na przeszkodach" | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie "Razem W Przyszłość" w Kadzidłowej | Otwieramy drzwi świetlicy-wakacje na sportowo | 6000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Szkółka Piłkarska Gminy Lipce Reymontowskie | SPORTOWE WAKACJE 2021 | 6000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | STOWARZYSZENIE AKTYWNI PLUS | BOCCIA-ZDROWIE NA OKRĄGŁO ORGANIZACJA SPOTKAŃ INTEGRACYJNO-SPORTOWYCH W OKRESIE POSTCOVIDOWYM | 5900,00 zł | 5 900,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Fundacja "Atelier of Skills" | Z kijami idziemy po zdrowie | 6000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Gminno-Uczniowski Klub Sportowy "Gorzkowice" w Gorzkowicach | Żyj Zdrowo Na Sportowo | 6000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | SIERADZKI KLUB KARATE KYOKUSHINKAI | Sport 2021 na stop COVID-19 | 6000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Towarzystwo Przyjaźni Polsko-Francuskiej "Bez granic" w Osjakowie | W dobry nastrój wprawi i kondycję poprawi | 6000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | WODNE OCHOTNICZE POGOTOWIE RATUNKOWE ODDZIAŁ W SKIERNIEWICACH | Powrót do sprawności  i podtrzymanie procesu treningowego w trakcie trwania pandemii -zwalczanie negatywnych następstw  COVID-19 | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Ludowy Klub Sportowy "VIS" Gidle | "Piłka nożna ponad wszystko" | 5 966,20 zł | 5 966,20 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Fundacja Klub Rozwoju Kompetencji | Dbam o zdrowie! Bieganie sposobem na Covid-19. | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Pabianickie Towarzystwo Cyklistów w Pabianicach | Przeciwdziałanie wykluczeniu społecznemu oraz otyłości dzieci i młodzieży wobec braku zajęć ruchowych, w tym wychowania fizycznego spowodowane pandemią COVID 19 | 5 955,75 zł | 5 955,75 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | LUDOWY KLUB SPORTOWY "JUTRZENKA" MOKRA PRAWA | Upowszechnianie kultury i sportu na terenie wsi Mokra Prawa. | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Uczniowski Klub Sportowy Perfect | Gem Set Mecz Covid-19 | 5 700,00 zł | 5 700,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Przyjaciół Pływania | "Otwarte warsztaty dla instruktorów i opiekunów grup zorganizowanych w aspekcie zagrożenia COVID-19" | 5 820,00 zł | 5 820,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | KLUB SPORTOWY „KORTY ROGÓŹNO” | Miło i aktywnie spędzam wolny czas uprawiając sporty „rakietowe” organizacja treningów i turniejów w tenisa ziemnego, tenisa stołowego oraz badmintona dla dzieci, młodzieży i dorosłych. | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Uczniowski Klub Sportowy „Trzynastka Joker” | „Aktywni jak dawniej” - wojewódzki sportowo-rekreacyjny turniej siatkówki dla dzieci i młodzieży. | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Ludowe Klub Sportowy „Orzeł” Piątkowisko | „Zostań Orłem zdrowia” | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | LUDOWY GMINNY KLUB SPORTOWY CHARŁUPIA MAŁA | Popularyzacja piłki nożnej oraz podnoszenie aktywności sportowej dzieci i młodzieży | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Klubu Sportowego „Astra Zduny” | ASTRA Covid 1:0 | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie Przyjaciół Szkoły  w Zduńskiej Dąbrowie | Biegamy i aktywnie czas spędzamy! | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | FCB – FOOTBALL COLLEGE BONUS PIŁKARSKA SZKÓŁKA BONUS | Turniej Online Żonglerki Piłką Nożną Szkół z okazji rozpoczęcia wakacji | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Stowarzyszenie WKS-WIELUŃ | Ze sportem po zdrowie | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Ochotnicza Straż Pożarna w Woli Buczkowskiej | Straż dla dzieci - zabawa, integracja, ruch | 5 700,00 zł | 5 700,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Integracyjny Uczniowski Klub Sportowy „Dziewiątka” | Zajęcia sportowe dla dzieci „Sportowo działamy z wirusem wygramy” | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Ludowy Klub Sportowy FENIX Boczki Chełmońskie | Walka z negatywnymi skutkami pandemii COVID-19 za pomocą aktywności sportowej. | 4 823,55 zł | 4 823,55 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | Ludowy Klub Sportowy w Kiełczygłowie | Odbudowa wydolności fizycznej wspomagająca rehabilitację po COVID-19 | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
|  | UCZNIOWSKI KLUB SPORTOWY „ORIENTUŚ” | W sam las dla zdrowia! | 6 000,00 zł | 6 000,00 zł | Departament Sportu  i Turystyki |
| **Suma:** | | | | **499 238,50 zł** | |